

# ARCTON

Horak Wasser

## Kompaktes Industriedesign Hervorragende Leistung

### Drei Konfigurationen – für maximale Flexibilität:

**BASIC** – Zuverlässige Einstiegsvariante mit hoher Leistung

**STANDARD** – Der Industriestandard

**ELITE** – Fortschrittliche Automatisierung mit optionalem Fernzugriff

### Membranoptionen:

Basic verwendet XLP-Membranen.

Standard und Elite sind sowohl mit ULP- als auch XLP-Membranen verfügbar.

Optimiert für die Qualität des Zulaufwassers und den jeweiligen Einsatzzweck.

### Wesentliche technische Vorteile:

- **Integriertes 2-in-1-RO- und Membrangehäuse (Basic)**
- **Doppelte Leitfähigkeitsmessung** – kontinuierliche Überwachung von Zulauf- und Permeatwasser
- **Motorisierte Keramik-Kugelhähne** – verhindern Wasserschläge
- **Hochwertige FRP-Membrangehäuse**
- **Robuster pulverbeschichteter Rahmen** – für industrielle Langlebigkeit
- **Fortschrittliches Bedienfeld** – intuitive Benutzeroberfläche, Betriebs- und Fehlermeldungen, optionaler Fernzugriff
- **Servicefreundliches Layout** – schnelle Wartung, minimale Ausfallzeiten



## Warum Umkehrosmose in der Industrie?

Die Umkehrosmose-Technologie drückt Wasser durch eine halbdurchlässige Membran und entfernt bis zu 99 % der gelösten Feststoffe und Verunreinigungen, darunter:

- Schwermetalle (Blei, Arsen, Quecksilber)
- Bakterien, Viren und Mikroorganismen
- Pestizide, Arzneimittelrückstände
- Mikroplastik
- Verbindungen, die unerwünschten Geschmack oder Geruch verursachen

Dies gewährleistet eine stabile Permeatqualität, schützt die Anlagen, sichert die Prozessstabilität und reduziert den Chemikalieneinsatz.

## Empfohlene Anwendungen



Kühlkreisläufe & geschlossene Systeme



Lebensmittel- & Getränkeindustrie, Brauereien



Gewächshäuser & präzise Bewässerung



Industrielle Wäschereien & Geschirrspülanlagen



Labore & Forschungseinrichtungen



Chemische und kosmetische Produktion



Dampferzeuger & Kessel



Tierhaltung, Molkereien & Geflügelbetriebe



Autowaschanlagen – fleckenfreies Spülen

## Modellinformationen

### ARCTON Basic

**Kompakt und zuverlässig**

Für Anlagen, die geringere Permeatmengen (bis ca. 500 L/h) bei verlässlicher Wasserqualität benötigen. Kompakte Bauweise, geringe Investitionskosten, schnelle Inbetriebnahme.  
Kernmerkmale: 2-in-1-RO & Gehäuse, XLP-Membran, doppelte Leitfähigkeitsmessung, motorisierte Kugelhähne, industrieller

### ARCTON Standard

**Der Industriestandard**

Vielseitiges, robustes Design mit fortschrittlicher Steuerung.  
Erhältlich mit ULP- oder XLP-Membranen.  
Kernmerkmale: FRP-Gehäuse, fortschrittlicher digitaler Controller, integrierte Qualitätsüberwachung, motorisierte Kugelhähne, CE-konform, servicefreundliches Layout.

### ARCTON Elite

**Maximale Leistung**

Für mission-kritische Anwendungen, die konstante Qualität und vollständige Systemintegration erfordern.  
Kernmerkmale: Fernüberwachung, erweiterte Diagnostik, mehrsprachige Benutzeroberfläche, SCADA-Integration, optional Wi-Fi/Modbus.